

## QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Stabilimento: **RIFINIZIONE ALAN S.P.A.**via: **TOSCANA**N° **14**Comune **PRATO**Prov. **PO**

Sigla	Origine	Portata Fumi secchi (Nmc/h) (1)	Sez. (mq)	Velocità allo sbocco (m/sec.) (1)	Temp. Emiss. (°C) (1)	Altezza camino (3)	Durata emissione		Impianto di abbattimento (2)	Stima inquinanti emessi			Note
							h/g	g/a		Inquin. (3)	mg/Nmc secchi	kg/h (*)	
B7	Asciugatura	10000-14000	0,38	10,5-17,2	110-160	14,5	22	235	---	SOV totali (4)	---	0,4	nota(5)
										Classi II+III+IV	---	0,3	
										Classi II+III	---	0,2	
										Classe II	---	0,01	
										Alchilbenzeni	30	---	
B8	Asciugatura	8000-13000	0,5	4,4-7,2	110-160	12	22	235	---	SOV totali (4)	---	0,3	nota(5)
										Classi II+III+IV	---	0,2	
										Classi II+III	---	0,15	
										Classe II	---	0,01	
										Alchilbenzeni	30	---	
B9	Asciugatura/ Termofissaggio	10000-14000	0,38	10,5-17,2	110-160	16	22	235	A scambio termico	SOV totali (4)	---	0,35	---
										Classi II+III+IV	---	0,25	
										Classi II+III	---	0,2	
										Classe II	---	0,01	
										Alchilbenzeni	30	---	
C1	Ramosa Bruckner Termofissaggio	18000-21000	0,38	13,1-15,3	70	13,5	24	240	A scambio termico	SOV totali (4)	---	0,5	---
										Classi II+III+IV	---	0,35	
										Classi II+III	---	0,25	
										Classe II	---	0,02	
										Alchilbenzeni	30	---	
C2	Ramosa Termofissaggio	10000-15000	0,38	7,3-11,0	40-80	12	24	240	Ad umido	SOV totali (4)	---	0,2	---
										Classi II+III+IV	---	0,15	
										Classi II+III	---	0,1	
										Classe II	---	0,01	
										Alchilbenzeni	30	---	
D1	Bruciapelo	5000-12000	0,5	2,8-6,7	80-100	16	2	220	Ad acqua	SOV totali (6)	100	---	---
										Particolato	---	0,14	
										COT	20	---	
E22	Bruciapelo Vaschetta impregnazione	3000-5000	0,38	2,0-3,6	Amb.	10	2	220	---	Particolato	20	---	---
										COT	20	---	
E24	Prelievo ausiliari	3000-5000	0,38	2,0-3,6	Amb.	10	2	235	---	Acido Acetico	---	2	---
										Acido formico	---	0,1	
F1	Aspirazione pelurie	2500-7000	0,21	3,3-9,26	Amb.	13,5	24	240	Filtri a manica	Particolato	20	---	nota(7)
F2	Aspirazione pelurie	7000-15000	0,21	9,26-19,8	Amb.	13,5	24	240	Separatore-addensatore EFFEDUE	Particolato	20	---	
F3	Aspirazione pelurie	1000-2500	0,21	1,3-3,3	Amb.	16	24	240	Filtri a manica	Particolato	20	---	
F4	Aspirazione pelurie	5000-10000	0,28	5,5-11,1	Amb.	9	24	240	Filtri a manica	Particolato	20	---	
F5	Aspirazione pelurie	5000-10000	0,28	5,5-11,1	Amb.	9	24	240	Filtri a manica	Particolato	20	---	
F6	Aspirazione pelurie (garzi)	5000-10000	0,38	3,6-7,3	Amb.	9	24	240	Filtri a manica	Particolato	20	---	---
F7	Aspirazione pelurie (garzi)	30000-50000	2	4,2-6,94	Amb.	10	24	240	Separatore-addensatore EFFEDUE	Particolato	20	---	
F8	Aspirazione pelurie (Decatissaggio potting)	4000-10000	0,5	2,2-5,5	<80	10	24	240	Filtri a manica	Particolato	20	---	nota(7)

## QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Stabilimento: **RIFINIZIONE ALAN S.P.A.**via: **TOSCANA**N° **14**Comune **PRATO**Prov. **PO**

Sigla	Origine	Portata Fumi secchi (Nmc/h) (1)	Sez. (mq)	Velocità allo sbocco (m/sec.) (1)	Temp. Emiss. (°C) (1)	Altezza camino (3)	Durata emissione		Impianto di abbattimento (2)	Stima inquinanti emessi			Note
							h/g	g/a		Inquin. (3)	mg/Nmc secchi	kg/h (*)	
<b>F9</b>	<b>Aspirazione pelurie (lucidatura tessuti)</b>	<b>5000-10000</b>	<b>0,28</b>	<b>5,5-11,1</b>	<b>Amb.</b>	<b>9</b>	<b>24</b>	<b>240</b>	<b>Filtri a manica</b>	<b>Particolato</b>	<b>20</b>	<b>---</b>	<b>nota(7)</b>
<b>F10</b>	<b>Aspirazione pelurie (garzi)</b>	<b>45000-75000</b>	<b>2</b>	<b>6,3-10,4</b>	<b>Amb.</b>	<b>10</b>	<b>24</b>	<b>240</b>	<b>Separatore-addensatore EFFEDUE</b>	<b>Particolato</b>	<b>20</b>	<b>---</b>	<b>---</b>
<b>F11</b>	<b>Aspirazione pelurie (garzi)</b>	<b>35000-65000</b>	<b>2</b>	<b>4,9-9,03</b>	<b>Amb.</b>	<b>10</b>	<b>24</b>	<b>240</b>	<b>Separatore-addensatore EFFEDUE</b>	<b>Particolato</b>	<b>20</b>	<b>---</b>	<b>---</b>
<b>F12</b>	<b>Aspirazione pelurie</b>	<b>5000-10000</b>	<b>0,28</b>	<b>5,5-11,1</b>	<b>Amb.</b>	<b>13,5</b>	<b>24</b>	<b>240</b>	<b>Filtri a manica</b>	<b>Particolato</b>	<b>20</b>	<b>---</b>	<b>nota(7)</b>
<b>G1</b>	<b>Pesatura colori</b>	<b>1500</b>	<b>0,38</b>	<b>1,01</b>	<b>Amb.</b>	<b>10,1</b>	<b>22</b>	<b>235</b>	<b>A secco</b>	<b>Particolato</b>	<b>20</b>	<b>---</b>	<b>nota (8)</b>
<b>H1:H17</b>	<b>Controllo tessuti</b>	<b>100-600</b>	<b>0,008</b>	<b>3,5-20,8</b>	<b>Amb.</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>220</b>	<b>---</b>	<b>SOV</b>	<b>---</b>	<b>---</b>	<b>nota (9)</b>
<b>H18 H19</b>	<b>Controllo tessuti</b>	<b>100-600</b>	<b>0,008</b>	<b>3,5-20,8</b>	<b>Amb.</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>220</b>	<b>----</b>	<b>SOV</b>	<b>---</b>	<b>---</b>	
<b>S1</b>	<b>Saldatura</b>	<b>1000-2500</b>	<b>0,07</b>	<b>4,0-9,92</b>	<b>Amb.</b>	<b>9</b>	<b>4</b>	<b>235</b>	<b>A secco</b>	<b>Polveri</b>	<b>10</b>	<b>---</b>	<b>---</b>
										<b>Cr</b>	<b>0,1</b>	<b>---</b>	
										<b>Ni</b>	<b>0,1</b>	<b>---</b>	
<b>L1</b>	<b>Centrale termica</b>	<b>MAX 3500</b>	<b>0,2</b>	<b>&lt;5</b>	<b>230</b>	<b>9</b>	<b>22</b>	<b>235</b>	<b>----</b>	<b>NOx</b>	<b>200</b>	<b>---</b>	<b>nota (11)</b>
										<b>CO</b>	<b>100</b>	<b>---</b>	
										<b>polveri</b>	<b>nota (10)</b>	<b>---</b>	
<b>L2</b>	<b>Centrale termica</b>	<b>MAX 3500</b>	<b>0,2</b>	<b>&lt;5</b>	<b>230</b>	<b>9</b>	<b>22</b>	<b>235</b>	<b>----</b>	<b>NOx</b>	<b>200</b>	<b>---</b>	
										<b>CO</b>	<b>100</b>	<b>---</b>	
										<b>polveri</b>	<b>nota (10)</b>	<b>---</b>	
<b>L3</b>	<b>Centrale termica</b>	<b>MAX 3500</b>	<b>0,2</b>	<b>&lt;5</b>	<b>230</b>	<b>9</b>	<b>22</b>	<b>235</b>	<b>----</b>	<b>NOx</b>	<b>200</b>	<b>---</b>	
										<b>CO</b>	<b>100</b>	<b>---</b>	
										<b>polveri</b>	<b>nota (10)</b>	<b>---</b>	
<b>L4</b>	<b>Centrale termica</b>	<b>MAX 3500</b>	<b>0,2</b>	<b>&lt;5</b>	<b>230</b>	<b>9</b>	<b>22</b>	<b>235</b>	<b>----</b>	<b>NOx</b>	<b>200</b>	<b>---</b>	
										<b>CO</b>	<b>100</b>	<b>---</b>	
										<b>polveri</b>	<b>nota (10)</b>	<b>---</b>	
<b>M1a</b>	<b>Risanamento lavaggio in largo Kusters</b>	<b>1000-1500</b>	<b>0,03</b>	<b>8-10</b>	<b>&lt;120</b>	<b>9</b>	<b>22</b>	<b>235</b>	<b>---</b>	<b>SOV totali (4)</b>	<b>---</b>	<b>1</b>	<b>---</b>
										<b>Classi II+III+IV</b>	<b>---</b>	<b>0,5</b>	
										<b>Classi II+III</b>	<b>---</b>	<b>0,2</b>	
										<b>Classe II</b>	<b>---</b>	<b>0,02</b>	
<b>M1b</b>	<b>Risanamento lavaggio in largo Kusters</b>	<b>1000-1500</b>	<b>0,03</b>	<b>8-10</b>	<b>&lt;120</b>	<b>9</b>	<b>22</b>	<b>235</b>	<b>---</b>	<b>SOV totali (4)</b>	<b>---</b>	<b>1</b>	
										<b>Classi II+III+IV</b>	<b>---</b>	<b>0,5</b>	
										<b>Classi II+III</b>	<b>---</b>	<b>0,2</b>	
										<b>Classe II</b>	<b>---</b>	<b>0,02</b>	
<b>M1c</b>	<b>Risanamento lavaggio in largo Kusters</b>	<b>1000-1500</b>	<b>0,03</b>	<b>8-10</b>	<b>&lt;120</b>	<b>9</b>	<b>22</b>	<b>235</b>	<b>---</b>	<b>SOV totali (4)</b>	<b>---</b>	<b>1</b>	
										<b>Classi II+III+IV</b>	<b>---</b>	<b>0,5</b>	
										<b>Classi II+III</b>	<b>---</b>	<b>0,2</b>	
										<b>Classe II</b>	<b>---</b>	<b>0,02</b>	
<b>M2</b>	<b>Risanamento jigger</b>	<b>1000-1500</b>	<b>0,03</b>	<b>8-10</b>	<b>&lt;120</b>	<b>9</b>	<b>22</b>	<b>235</b>	<b>---</b>	<b>SOV totali (4)</b>	<b>---</b>	<b>1</b>	
										<b>Classi II+III+IV</b>	<b>---</b>	<b>0,5</b>	
										<b>Classi II+III</b>	<b>---</b>	<b>0,2</b>	
										<b>Classe II</b>	<b>---</b>	<b>0,02</b>	
<b>M3</b>	<b>Risanamento lavaggio Arioli</b>	<b>1000-1500</b>	<b>0,03</b>	<b>8-10</b>	<b>&lt;120</b>	<b>9</b>	<b>22</b>	<b>235</b>	<b>---</b>	<b>SOV totali (4)</b>	<b>---</b>	<b>1</b>	
										<b>Classi II+III+IV</b>	<b>---</b>	<b>0,5</b>	
										<b>Classi II+III</b>	<b>---</b>	<b>0,2</b>	
										<b>Classe II</b>	<b>---</b>	<b>0,02</b>	

**Nota**

- (1) Il dato può derivare da stima o misura.
- (2) Vedi elenco degli impianti di abbattimento.
- (3) Indicare in allegato la metodologia di stima impiegata.

**Nota**

**INDICARE:**

- Scheda situazione antecedente modifica
- Scheda situazione seguente la modifica

☐

☒

**Nota (\*): emissione oggetto di modifica.**

NOTA (4): SOV totali come somma delle classi V+IV+III+II di cui alla Tab. D, Allegato 1, Parte Seconda, *Piano Regionale per la Qualità dell'aria ambiente*.

NOTA (5): I tessuti trattati devono aver subito un preliminare trattamento di purga e/o tintura, in modo da essere privi di oli di filatura e/o tessitura. L'idoneità dei lotti di tessuto deve essere provata, anche a mezzo documentale o con le schede di lavorazione che accompagnano ogni singolo lotto in lavorazione.

NOTA (6): SOV totali come somma delle Classi V, IV e III della Tabella D della Parte II dell'Allegato I alla Parte Quinta del D.Lgs. n.152/06 e s.m.i..

NOTA (7): sulla base di quanto indicato per le emissioni derivanti da aspirazione pelurie nell'Allegato 2 al *PRQA*, non si prevedono controlli periodici in quanto presente idoneo impianto di abbattimento.

NOTA (8): emissione derivante da banco di pesatura colori, adeguamento relativamente al valore limite in concentrazione dell'inquinante *polveri totali* come stabilito al p.to 29 *Lavorazioni tessili*, Allegato 2 alla Parte seconda del *PRQA*.

NOTA (9): in luogo degli autocontrolli di emissione, è comunicato annualmente il quantitativo di prodotti smacchianti applicato e le relative schede di sicurezza. I prodotti utilizzati non devono contenere tricloroetilene e tetracloroetilene.

NOTA (10): sulla base di quanto indicato nell'Allegato 2 al *Piano Regionale per la Qualità dell'aria ambiente*, il valore limite di emissione delle polveri si considera rispettato poiché gli impianti sono alimentati a gas metano.

NOTA (11): inquinanti modificati alla luce del D.Lgs 183/2017e dell'Allegato 2 al *PRQA*.

**RIEPILOGO EMISSIONI SCARSAMENTE RILEVANTI**

Emissioni da sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e sicurezza degli ambienti di lavoro ai sensi del comma 5, art.272, D.Lgs. n.152/06

- N.58 emissioni sigla E, aspiratori lucernari per ricambio d'aria
- n.3 emissioni sigla E14, deposito condense
- N.2 emissioni sigla E26, risanamento uffici tecnici
- N.3 emissioni sigla E27, risanamento bagni
- N.1 emissioni sigla E12, risanamento ambiente locale officina
- N. 16 emissioni sigla E29, sfiato valvole di sicurezza
- N.2 emissioni sigla E31, raffreddamento ad acqua
- N.2 emissioni sigla E35, emissioni da ricambio d'aria locale inverter fotovoltaico

Emissioni in deroga ai sensi del P.to 1, lett. d), Allegato IV Parte I alla Parte V, D.Lgs 152/06:

- n.2 emissioni sigla E1, Airo
- n.5 emissioni E2, asciugante tumbler
- n.1 emissione sigla E3, Desair
- n.1 emissione sigla E4, compattatore maglia;
- n.1 emissione sigla E5, KD
- n. 2 emissioni sigla E6, Decatizzo
- n.10 emissioni sigla E7, Egualizzo
- n.2 emissioni sigla E8, Calandra
- n.1 emissione sigla E9, pressa Hoffman

- n. 2 emissioni sigla E10, vaporizzi
- n. 3 emissioni sigla E11, Decofast
- n.2 emissioni sigla E15, Multicrab
- n. 2 emissioni sigla E16, Sanforizzo
- N.2 emissioni sigla E23, vaschetta vaporizzatrice ramosa
- n.1 emissione sigla E20, raffreddamento tessuti ramosa

### **MANUTENZIONE ORDINARIA IMPIANTI DI ABBATTIMENTO**

<b>Emissione</b>	<b>Tipologia di abbattimento</b>	<b>Componenti soggette a controlli e manutenzioni</b>	<b>Manutenzione ordinaria</b>	<b>Periodicità/frequenza</b>
B9-C1	A scambio termico	Scambiatori	Lavaggio di 4 su 12 scambiatori a rotazione	Settimanale (ogni 3 settimane annotare sul registro l'avvenuta pulizia completa dei 12 scambiatori)
		Impianto	Controllo generale dell'impianto	Annuale
C2	Ad Acqua	Corpi di riempimento e separagocce	Verifica dello stato dei corpi di riempimento e dei separagocce	Semestrale
		Vasca di rilancio	Sostituzione dell'acqua della vasca	Trimestrale
		Tubazioni di adduzione	Ispezione e pulizia delle tubazioni di adduzione all'impianto	Semestrale
		Corpi di riempimento, separagocce e vasca di rilancio	Pulizia dei corpi di riempimento, dei separagocce e della vasca di rilancio	Annuale
D1	Ad acqua	Ugelli e corpi di riempimento	Pulizia ugelli e corpi di riempimento	Due volte l'anno (generalmente a gennaio e a settembre)
		Impianto	Controllo generale dell'impianto	Annuale
G1-F1-F3-F4-F5-F6-F8-F9-F12	A secco	Filtri a manica	Pulizia maniche filtranti	Semestrale
			Sostituzione maniche filtranti	In caso di rottura segnalata dal manometro/pressostato differenziale
F2-F7	A secco	Addensatore EFFEDUE	Verifica ispettiva integrità della lama stacca polveri all'addensatore	Trimestrale nota (1)
S1	A secco	Elemento filtrante	Sostituzione filtro	nota (2)

Nota (1). sporcamento eccessivo o soluzioni di continuità dell'elemento filtrante sono immediatamente rilevabili dal sistema di allarme visivo costituito da manometro differenziale.

Nota (2). Ogni 100 ore di lavoro rilevate da apposito contaore, oppure ogni 5 anni (se non raggiunte le 100 ore).