



IMPIANTI PER
FRANTUMAZIONE,
SELEZIONE,
LAVAGGIO E
STOCCAGGIO INERTI.

Stabilimento: 65010 VALLEMARE DI CEPAGATTI (PE) - Tel. 085-9700220 - Fax 085-9700366
Amministrazione: 66020 SAMBUCETO (CH) Via Trasimeno - Tel. 085-4483304 - Fax 085-4460090

ALIMENTATORE VIBRANTE AV mod. 500

MATR. 00/213

**ISTRUZIONI PER USO E MANUTENZIONE
CARATTERISTICHE TECNICHE
NUMENCLATURA PEZZI**

QUESTO LIBRETTO E' STATO REDATTO E STAMPATO DALLA CIMA CHE NE VIETA QUALSIASI
RIPRODUZIONE NON AUTORIZZATA. I TRASGRESSORI SONO PERSEGUIBILI A NORMA DI LEGGE.

IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

Ogni macchina **CIMA** è individuato tramite la targhetta riportata in figura, indicante il tipo di macchina, il numero di matricola e l'anno di fabbricazione. Per ottenere un rapido e preciso servizio nelle ordinazioni dei pezzi di ricambio e nelle richieste di interventi e di informazioni, si prega di indicare sempre i dati di targa.

					
IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE INERTI					
TPO		MATR.		ANNO	
VALLEMARE DI CEPAGATTI - PESCARA					
UFF. E STAB.: TEL. 085 9700220 - FAX 085 9700366					
					

DESCRIZIONE MACCHINA

Macchine molto versatili impiegate per l'alimentazione dosata, uniforme e costante, di qualsiasi macchina (frantoi, mulini, nastri trasportatori, vagli vibranti, ecc.). Una alimentazione dosata, uniforme e costante consente alle macchine di lavorare sempre a regime e con la massima efficienza.

Il principio di funzionamento è quello di scorrimento di materiale solido sciolto su una superficie inclinata vibrante.

Il modo di vibrazione è "unidirezionale" ottenuto con l'applicazione di due motovibratori elettromeccanici con masse eccentriche regolabili che consentono di effettuare la regolazione dell'ampiezza delle oscillazioni.

La possibilità di regolare l'ampiezza delle oscillazioni da cui dipende la portata di deflusso, rendono queste macchine molto flessibili, adattabili alle particolari condizioni di lavoro (pezzatura, composizione, grado di umidità; ecc.).

Gli alimentatori qui descritti sono del tipo ad oscillazioni libere, cioè impresse dalla forza centrifuga di masse eccentriche senza vincoli meccanici. Infatti, mediante adeguate supporti di appoggio situate sulle fiancate della scarpa di attacco, il canale vibrante viene sospeso, mediante l'interposizione di molle ad elica, alla suddetta scarpa che rimane isolato dalle vibrazioni. Per cui l'ampiezza delle oscillazioni impressa al canale è direttamente proporzionale alle masse, all'eccentricità e alla velocità. Da quest'ultima dipende anche la frequenza delle oscillazioni.

I componenti principali sono (fig.1):

1. CANALE VIBRANTE;
2. SCARPA DI ATTACCO;
3. UNITÀ VIBRANTE UNIDIREZIONALE.

CANALE VIBRANTE. Lievemente inclinato, è di elevata rigidità per assicurare la massima resistenza ai carichi d'urto. La parte interna del canale a contatto con il materiale è opportunamente protetto con fodere in acciaio antiusura intercambiabili. Sulla parte retrostante inferiore vi è saldato la flangia di attacco dei motovibratori.

SCARPA DI ATTACCO. Viene realizzata in spessa lamiera in acciaio antiusura predisposte di fori per il fissaggio alla tramoggia sovrastante. È munita di 4 supporti su cui vengono locate le molle che reggono sospeso il canale vibrante attraverso delle aste in trazione con rispettivi piattelli. La scarpa di attacco funge dunque da elemento di giunzione al contenitore a cui verrà applicato e da elemento di supporto del canale vibrante. È fornita di barre a pendolo o di serranda che regolano lo spessore e quindi la quantità dello strato di materiale in uscita sul canale vibrante.

UNITÀ VIBRANTE UNIDIREZIONALE. È costituito da Nr.2 motovibratori elettromeccanici (con masse eccentriche registrabili per la regolazione dell'ampiezza di vibrazione) di caratteristiche elettromeccaniche uguali, ruotanti l'uno in senso contrario all'altro (fig.2). Si genera così una forza sinusoidale unidirezionale inclinata rispetto al piano orizzontale, in particolare rispetto al piano di scorrimento del materiale, che fornisce la componente di sollevamento e quella di avanzamento del materiale.

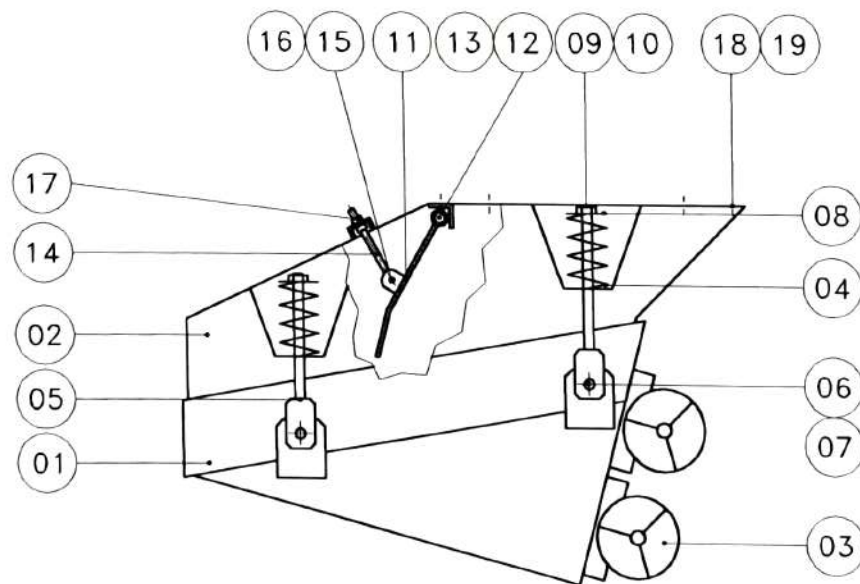


FIG.1 (distinta componenti)

DISTINTA DEI COMPONENTI

POS.	DENOMINAZIONE	Q.TA'	COD.
01	CANALE VIBRANTE	1	AV501
02	SCARPA DI ATTACCO	1	AV502
03	MOTOVIBRATORE	2	AV503
04	MOLLE ELICOIDALI	4	AV504
05	ASTE DI SOSPENSIONE	4	AV505
06	PERNO	4	AV506
07	COPPIGLIA	4	AV507
08	BICCHIERI	4	AV508
09	DADO AUTOBLOCCANTE	4	AV509
10	RONDELLE PIATTE	4	AV510
11	SERRANDA	1	AV511
12	PERNO	1	AV512
13	COPPIGLIA	1	AV513
14	ASTA FILETTATA DI REGOLAZIONE	1	AV514
15	VITE	1	AV515
16	DADO AUTOBLOCCANTE	1	AV516
17	DADO	2	AV517
18	VITE	6	AV518
19	DADO AUTOBLOCCANTE	6	AV519

DATI CARATTERISTICI DI FUNZIONAMENTO

I dati che caratterizzano e ottimizzano il funzionamento di un alimentatore vibrante sono:

1. ampiezza delle vibrazioni
2. frequenza delle vibrazioni
3. angolo di getto.

Ampiezza delle vibrazioni

Il momento statico (per una fissata frequenza) è l'elemento che determina l'ampiezza delle oscillazioni. Viene normalmente espresso in Kgmm ed è dato dal peso delle quattro masse eccentriche moltiplicato per il raggio (eccentricità).

I motovibratori elettromeccanici che montano gli AV sono predisposti per poter variare il momento statico. Le masse eccentriche, costituite in più pezzi, sono regolabili allentando semplicemente delle viti e posizionando le suddette masse in corrispondenza di riferimenti già predisposti (si varia l'eccentricità).

Frequenza delle vibrazioni

La frequenza delle vibrazioni è il numero di giri al minuto effettuati dagli alberi recanti le masse eccentriche ed è determinata dalle caratteristiche costruttive dell'unità vibrante (numero di poli) e dalla frequenza di rete dell'energia elettrica (50 Hz in Italia).

L'angolo di getto

L'angolo di getto è dato dall'angolo che il piano orizzontale forma con la direzione di oscillazione

N.B. Solitamente la frequenza delle vibrazioni e l'inclinazione hanno un valore stabilito in sede di progetto per cui si agisce solo sull'ampiezza delle vibrazioni. È possibile comunque, ove si rendesse necessario, variare la frequenza delle oscillazioni andando a variare la frequenza dell'energia elettrica di alimentazione mediante l'installazione di un inverter.

CARATTERISTICHE TECNICHE E DIMENSIONI

MODELLO		AV 500
BOCCA DI INGRESSO	mm	500x500
LARGHEZZA	mm	500
PEZZATURA MAX	mm	200
POTENZA INSTALLATA	HP	0.7+0.7
PESO	kg	